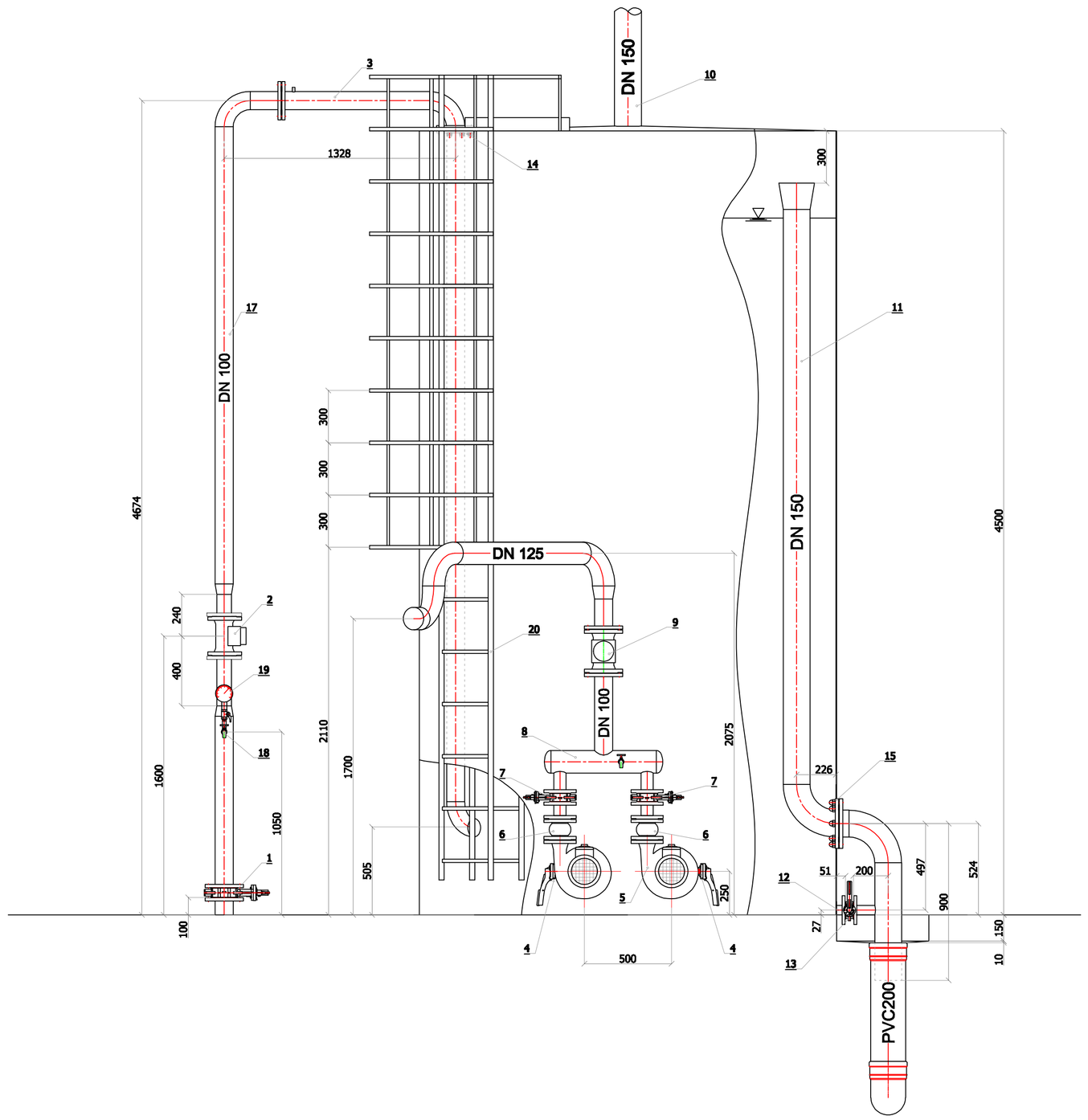
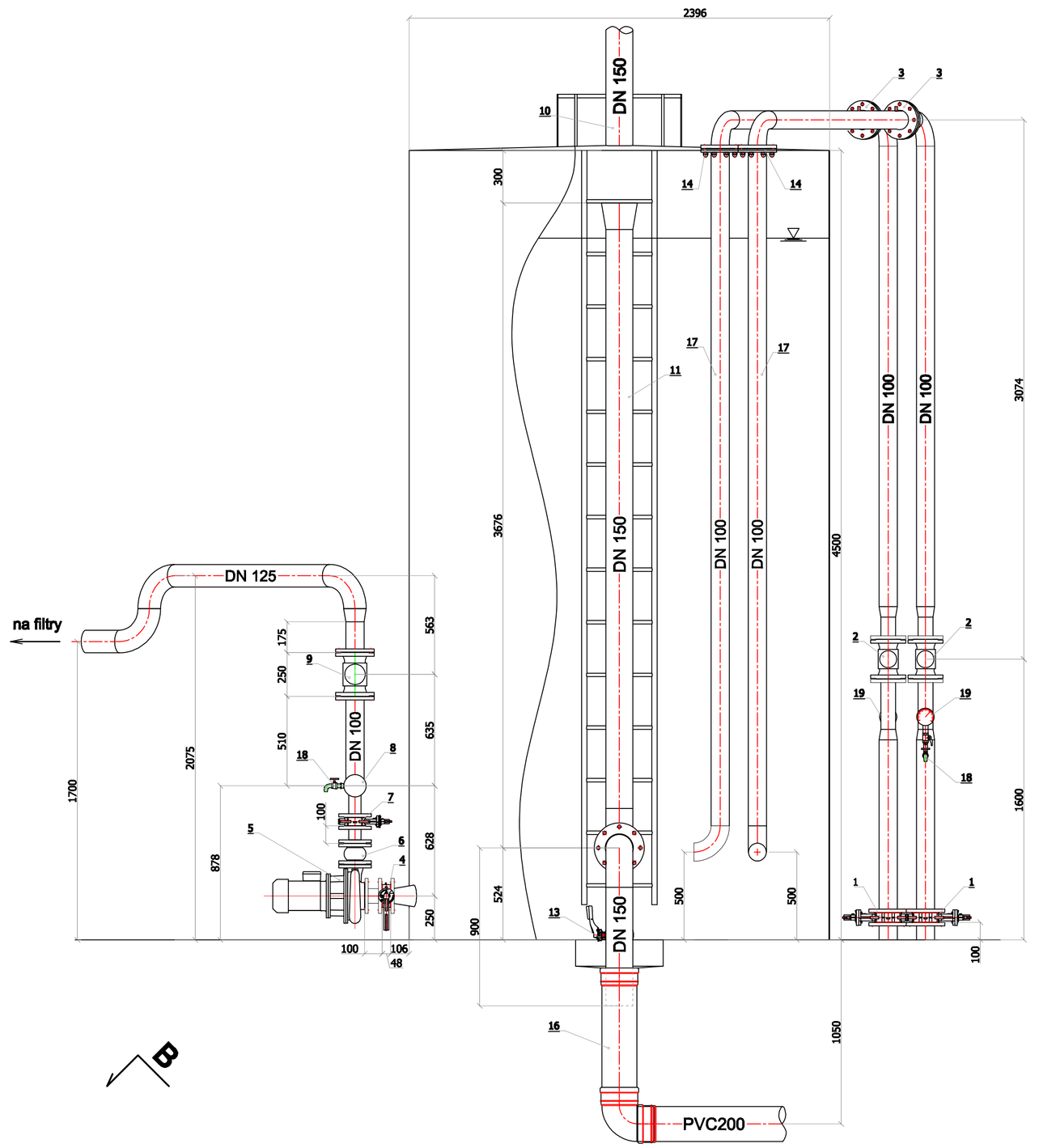
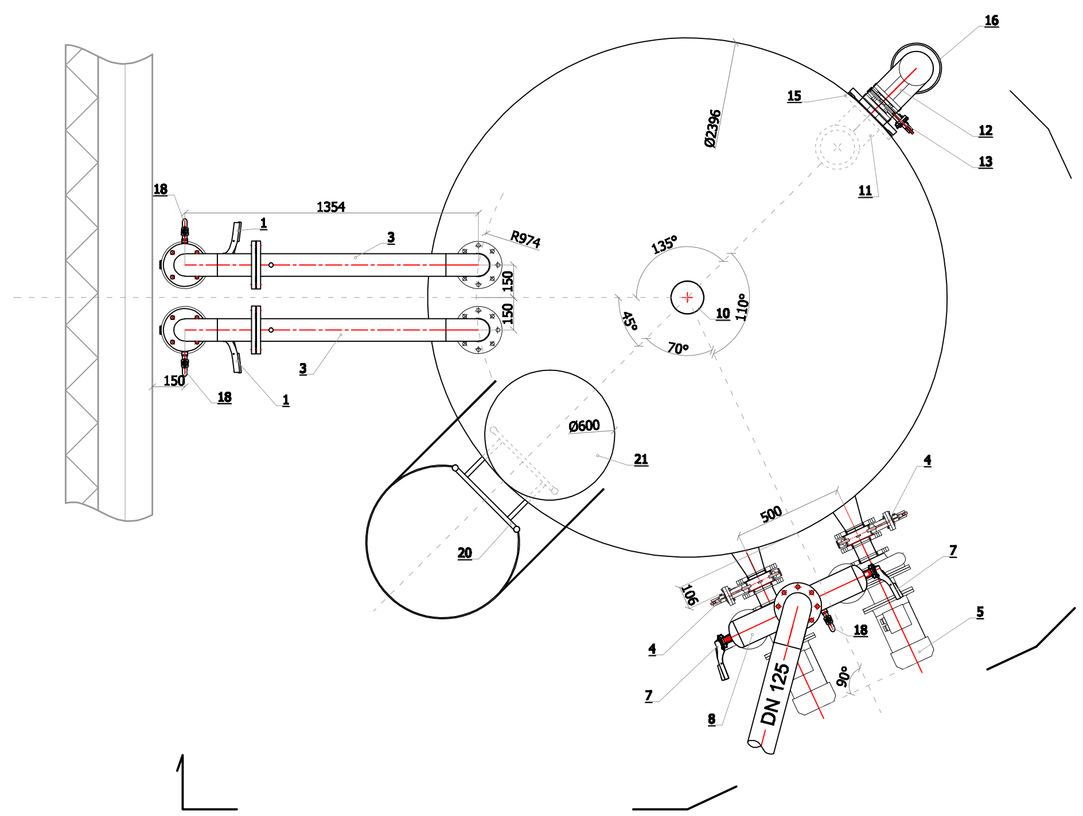
A-A



B-B





A

B

B

A

1 - Przepustnica ręczna DN100,
2 - Wodomierz DN80,
3- Strumienica,
4 - Przepustnica DN80
5 - Pompownia przerzutowa 2X 65PJM215 2,2kW LFP,
6 - Zawór zwrotny DN65,
7 - Przepustnica DN65,
8 - Kolektor pompowni przerzutowej - rys. TS.10,
9 - Wodomierz DN100,
10 - Odpowietrzenie zbiornika reakcji DN150
11 - Przelew DN150,
12- Spust DN50,
13 - Przepustnica ręczna DN50
14 - Kołnierz SN DN100 PN10 + wspawane nakrętki kołpakowe 8x M16
15 - Kołnierz SN DN150 PN10 + wspawane nakrętki kołpakowe 8x M20
16 - Odprowadzenie spustu i przelewu - PVC 200
17 - Rurociąg napływowy wody surowej SN 104x2
18 - Kurek czerpalny
19 - Manometr
20 - Drabinka
21 - Wąż

Kłodia 49 B, 64-130 Rydzyna	TERG Sp. z o.o.			
	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Data	Podpis
Projektant	mgr inż. Sylwia Hustler	WKP/0113/POOS/06	03.10	
Opracował	inż. Dariusz Wenderski		03.10	
Sprawdził	mgr inż. Sebastian Tomkowiak	WKP/0257/PWOS/05	03.10	
Obiekt	Stacja Uzdatniania Wody Jutrosin		Nr rys.	TS.07
Adres obiektu	Szymoniki, 63-930 Jutrosin dz. nr ewid. 28, ark. map. 1			
Tytuł rys.	ZBIORNIK REAKCJI POMPOWNIA PRZERZUTOWA		Skala	1:20